

# LEGA: EN AW-6063 EN AW-AI Mg0,7Si



CARATTERISTICHE MECCANICHE: norma **UNI EN 755-2**

## PROFILATO ESTRUSO<sup>d</sup>

Stato metallurgico	Spessore parete <i>t</i> mm	<i>R<sub>m</sub></i> MPa		<i>R<sub>p0,2</sub></i> MPa		<i>A</i> %	<i>A<sub>50 mm</sub></i> %	<i>HBW</i> valore tipico
		MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MIN.	
T4 <sup>c</sup>	≤ 25	130	-	65	-	14	12	50
T5	≤ 3	175	-	130	-	8	6	65
	3 < <i>t</i> ≤ 25	160	-	110	-	7	5	65
T6 <sup>c</sup>	≤ 10	215	-	170	-	8	6	75
	10 < <i>t</i> ≤ 25	195	-	160	-	8	6	75
T64 <sup>cd</sup>	≤ 15	180	-	120	-	12	10	65
T66 <sup>c</sup>	≤ 10	245	-	200	-	8	6	80
	10 < <i>t</i> ≤ 25	225	-	180	-	8	6	80

## TUBO ESTRUSO

Stato metallurgico	Spessore parete <i>t</i> mm	<i>R<sub>m</sub></i> MPa		<i>R<sub>p0,2</sub></i> MPa		<i>A</i> %	<i>A<sub>50 mm</sub></i> %	<i>HBW</i> valore tipico
		MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MIN.	
O,H111	≤ 25	-	130	-	-	18	16	25
T4 <sup>c</sup>	≤ 10	130	-	65	-	14	12	50
	10 < <i>t</i> ≤ 25	120	-	65	-	12	10	50
T5	≤ 25	175	-	130	-	8	6	65
T6 <sup>c</sup>	≤ 25	215	-	170	-	10	8	75
T66 <sup>c</sup>	≤ 25	245	-	200	-	10	8	80

## BARRA ESTRUSA

Stato metallurgico	Dimensione mm		<i>R<sub>m</sub></i> MPa		<i>R<sub>p0,2</sub></i> MPa		<i>A</i> %	<i>A<sub>50 mm</sub></i> %	<i>HBW</i> valore tipico
	<i>D</i> <sup>a</sup>	<i>S</i> <sup>b</sup>	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MIN.	
O,H111	≤ 200	≤ 200	-	130	-	-	18	16	25
T4 <sup>c</sup>	≤ 150	≤ 150	130	-	65	-	14	12	50
	150 < <i>D</i> ≤ 200	150 < <i>S</i> ≤ 200	120	-	65	-	12	-	50
T5	≤ 200	≤ 200	175	-	130	-	8	6	65
T6 <sup>c</sup>	≤ 150	≤ 150	215	-	170	-	10	8	75
	150 < <i>D</i> ≤ 200	150 < <i>S</i> ≤ 200	195	-	160	-	10	-	75
T66 <sup>c</sup>	≤ 200	≤ 200	245	-	200	-	10	8	80

a *D* = diametro delle barre tonde

b *S* = larghezza in chiave delle barre quadre ed esagonali, spessore delle barre rettangolari

c Caratteristiche che possono essere ottenute mediante tempra in pressa.

d Qualità idonea al piegamento.

e Se la sezione trasversale di un profilato comprende differenti spessori a cui corrispondono valori di caratteristiche meccaniche diversi, vanno considerati come validi per l'intera sezione del profilato i valori minimi specificati.

## COMPOSIZIONE CHIMICA: norma **UNI EN 573-3**

Elemento Chimico	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Altri		Al
									OGNUNO	TOTALE	
% Minima	0,20				0,45						
% Massima	0,60	0,35	0,10	0,10	0,90	0,10	0,10	0,10	0,05	0,15	resto