

# LEGA: EN AW-6082 EN AW - Al Si1 Mg Mn



CARATTERISTICHE MECCANICHE: norma **UNI EN 755-2**

PROFILATO ESTRUSO <sup>d</sup>								
Stato metallurgico	Spessore parete <i>t</i> mm	<i>R<sub>m</sub></i> MPa		<i>R<sub>p0,2</sub></i> MPa		<i>A</i> %	<i>A<sub>50 mm</sub></i> %	<i>HBW</i> valore tipico
		MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MIN.	
O,H111	TUTTI	-	160	-	110	14	12	35
T4 <sup>c</sup>	≤ 25	205	-	110	-	14	12	70
Profilo aperto T5	≤ 5	270	-	230	-	8	6	90
Profilo aperto T6 <sup>c</sup>	≤ 5	290	-	250	-	8	6	95
	5 < <i>t</i> ≤ 25	310	-	260	-	10	8	95
Profilo tubolare T5	≤ 5	270	-	230	-	8	6	90
Profilo tubolare T6 <sup>c</sup>	≤ 5	290	-	250	-	8	6	95
	5 < <i>t</i> ≤ 25	310	-	260	-	10	8	95

TUBO ESTRUSO								
Stato metallurgico	Spessore parete <i>t</i> mm	<i>R<sub>m</sub></i> MPa		<i>R<sub>p0,2</sub></i> MPa		<i>A</i> %	<i>A<sub>50 mm</sub></i> %	<i>HBW</i> valore tipico
		MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MIN.	
O,H111	≤ 25	-	160	-	110	14	12	35
T4 <sup>c</sup>	≤ 25	205	-	110	-	14	12	70
T6 <sup>c</sup>	≤ 5	290	-	250	-	8	6	95
	5 < <i>t</i> ≤ 25	310	-	260	-	10	8	95

BARRA ESTRUSA									
Stato metallurgico	Dimensione mm		<i>R<sub>m</sub></i> MPa		<i>R<sub>p0,2</sub></i> MPa		<i>A</i> %	<i>A<sub>50 mm</sub></i> %	<i>HBW</i> valore tipico
	<i>D</i> <sup>a</sup>	<i>S</i> <sup>b</sup>	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MIN.	
O,H111	≤ 200	≤ 200	-	160	-	110	14	12	35
T4 <sup>c</sup>	≤ 200	≤ 200	205	-	110	-	14	12	70
T6 <sup>c</sup>	≤ 20	≤ 20	295	-	250	-	8	6	95
	20 < <i>D</i> ≤ 150 150 < <i>D</i> ≤ 200	20 < <i>S</i> ≤ 150	310	-	260	-	8	-	95
		150 < <i>S</i> ≤ 200	280	-	240	-	6	-	95
	200 < <i>D</i> ≤ 250	200 < <i>S</i> ≤ 250	270	-	200	-	6	-	95

a *D* = diametro delle barre tonde

b *S* = larghezza in chiave delle barre quadre ed esagonali, spessore delle barre rettangolari

c Caratteristiche che possono essere ottenute mediante tempra in pressa.

d Se la sezione trasversale di un profilato comprende differenti spessori a cui corrispondono valori di caratteristiche meccaniche diversi, vanno considerati come validi per l'intera sezione del profilato i valori minimi specificati.

COMPOSIZIONE CHIMICA: norma <b>UNI EN 573-3</b>											
Elemento Chimico	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Altri		Al
									OGNUNO	TOTALE	
% Minima	0,70			0,4	0,60						
% Massima	1,30	0,50	0,10	1,00	1,20	0,25	0,20	0,10	0,05	0,15	resto